

Original-EG-Konformitätserklärung

Der Hersteller:

HERCULES GmbH
Longericher Str. 2
50739 Köln

erklärt hiermit, dass die elektromotorisch unterstützten Fahrräder Baujahr 2018 und Baujahr 2019, der Typen:

18-Q-0010, 18-Q-0011, 18-Q-0024, 18-Q-0025, 18-Q-0042 bis 18-Q-0051,
19-D-0001 bis 19-D-0040, 19-K-0026, 19-L-0001 bis 19-L-0005,
19-M-0001 bis 19-M-0018, 19-P-0001 bis 19-P-0007, 19-Q-0002 bis 19-Q-0107,
19-R-0001 bis 19-R-0008, 19-X-0082 und 19-Y-0001 bis 19-Y-0010

allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG Maschinen entsprechen. Weiterhin entsprechen die elektromotorisch unterstützten Fahrräder allen einschlägigen grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2014/30/EU Elektromagnetische Verträglichkeit.

Folgende Normen wurden angewandt: DIN EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschinen – Allgemeine Gestaltungsleitsätze – Risikobeurteilung und Risikominderung, der EN 15194:2017, Fahrräder – Elektromotorisch unterstützte Räder – EPAC-Fahrräder, der EN ISO 4210-2:2015, Fahrräder – Sicherheitstechnische Anforderungen an Fahrräder – Teil 2: Anforderungen für City- und Trekkingfahrräder, Jugendfahrräder, Geländefahrräder (Mountainbikes) und Rennräder, der EN 11243:2016, Fahrräder – Gepäckträger für Fahrräder - Anforderungen und Prüfverfahren.

Frau Janine Otto, Technische Redakteurin (tekomp) c/o ZEG Zweirad-Einkaufs-Genossenschaft eG, Longericher Str. 2, 50739 Köln, ist bevollmächtigt, die technischen Unterlagen zusammenzustellen.



Köln, 27.05.2019

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Georg Honkomp', is written over a horizontal dotted line.

Ort, Datum und Unterschrift

Georg Honkomp
-Geschäftsführer-